



Fraunhofer
IWU



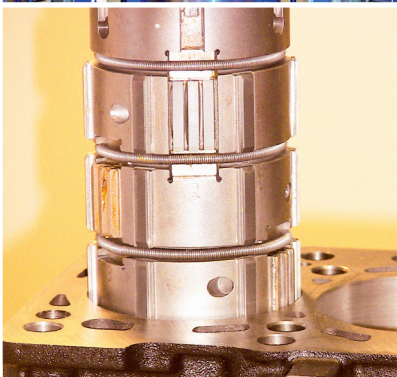
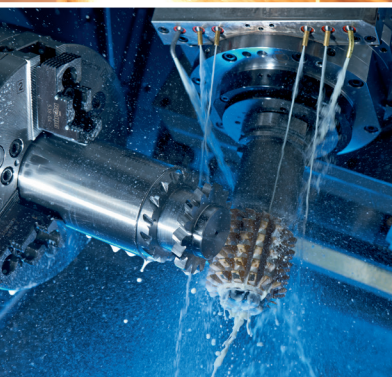
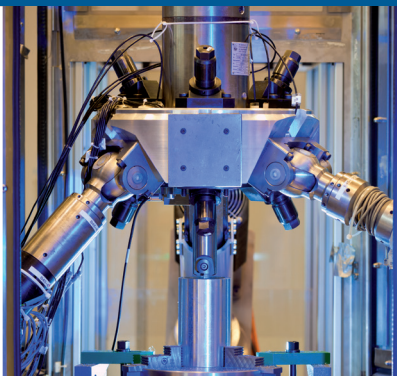
TECHNISCHE UNIVERSITÄT
CHEMNITZ

Chemnitz, 8.–9. April 2014

3. ICMC 2014 / 3. eniPROD-KOLLOQUIUM

INNOVATIONEN EINER NACHHALTIGEN PRODUKTION FÜR GRÜNE
MOBILITÄT/ENERGIEEFFIZIENZTECHNOLOGIEN IN DER PRODUKTION

PROGRAMM





Wir laden Sie herzlich zu unseren internationalen Konferenzen ein, die am 8. und 9. April 2014 parallel in der Stadthalle Chemnitz stattfinden werden – das **3rd International Chemnitz Manufacturing Colloquium ICMC 2014** und das **3. Internationale Kolloquium des Spitzentechnologieclusters »eniPROD«**.

Die ICMC 2014 konzentriert sich unter dem Motto **»Innovationen einer nachhaltigen Produktion für grüne Mobilität«** auf die Wechselwirkungen zwischen Maschine, Steuerung, Verfahren, Werkzeug und Werkstück entlang der gesamten Prozesskette, um nachhaltige Produktion und umweltfreundliche Mobilität mit Hilfe von Forschung und Innovation zu stärken.

Die Konferenz wird vom Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU organisiert und spricht Wissenschaftler und führende Ingenieure in Unternehmen und Forschungsinstituten an. Hierbei werden Präsentationen von Ergebnissen aus der Grundlagenforschung und deren industriellen Anwendungen miteinander verbunden.

Wir freuen uns, dass die ICMC 2014 wieder von der Internationalen Akademie für Produktionstechnik (CIRP) unterstützt wird.

Das 3. eniPROD-Kolloquium steht unter dem Thema **»Energieeffizienztechnologien in der Produktion«**. Das Konferenzprogramm, das Sie im hinteren Teil dieses Heftes finden, spiegelt die seit 2009 generierten Forschungsergebnisse des Clusters wider:

Angefangen bei den Werkstoffen und der Produktentwicklung über Produktionssysteme und Prozesskettengestaltungen bis hin zur Logistik und Fabrikplanung haben interdisziplinäre Forschungsteams Lösungen für das Zukunftsmodell einer energieeffizienten, emissionsneutralen Fabrik entwickelt. Gemeinsam mit Kooperationspartnern der Industrie werden sie ihre Arbeiten im Rahmen des Kolloquiums präsentieren.

Die Wissenschaftler des Fraunhofer-Instituts für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU und der Technischen Universität Chemnitz freuen sich darauf, mit Ihnen persönlich ins Gespräch zu kommen und ihre Themen mit Anwendern und Fachleuten zu diskutieren.



Prof. R. Neugebauer
Präsident der Fraunhofer-
Gesellschaft



PD Dr. W.-G. Drossel
Institutsleiter (komm.) des
Fraunhofer IWU und Sprecher
des Spitzentechnologieclusters
eniPROD

DIENTAG, 8. APRIL 2014

PROGRAMM ICMC

8.00 Registrierung

PLENARBLOCK 1

Vorsitz: Drossel, W.-G., Fraunhofer IWU/Technische Universität Chemnitz

9.00 **Eröffnung und Begrüßung**

Drossel, W.-G., Institutsleiter (komm.), Fraunhofer IWU/
Sprecher eniPROD, Technische Universität Chemnitz

9.10 **Grußwort**

Monostori, L., CIRP-Präsident, Hungarian Academy of
Sciences, Ungarn

9.20 **Grußwort**

van Zyl, A., Rektor, Technische Universität Chemnitz

9.30 **Grußwort**

Naumann, H.-J., Präsident, Industrieverein Sachsen
1828 e. V. und Kompetenzzentrum Maschinenbau
Chemnitz/Sachsen e. V.

9.40 **Nachhaltige Produktion in Deutschland**

Neugebauer, R., Präsident, Fraunhofer-Gesellschaft

10.10 Kaffeepause



PLENARBLOCK 2

Vorsitz: Neugebauer, R., Fraunhofer-Gesellschaft

10.40 **Innovationen in nachhaltiger Produktion für grüne Mobilität im Volkswagen Konzern in China**

Koch, C., Volkswagen Sachsen GmbH

11.10 **Numerische Steuerung von 5-Achs-Hochgeschwindigkeits-CNC-Maschinen**

Altintas, Y., The University of British Columbia, Kanada

11.40 **E³-Fabrik: Energie- und ressourceneffizient, Emissionsneutral und Ergonomisch – ein ganzheitlicher Ansatz für nachhaltige Produktion**

Drossel, W.-G., Fraunhofer IWU

12.10 Mittagspause

DIENTAG, 8. APRIL 2014

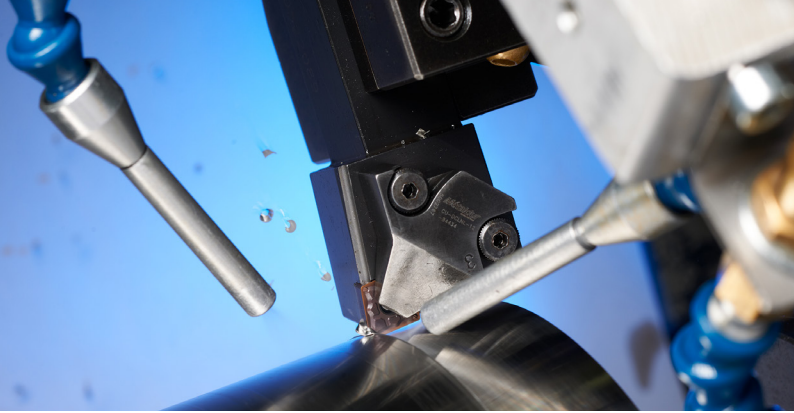
PROGRAMM ICMC

SESSION A1

GEOMETRISCH BESTIMMTE SCHNEIDE

Vorsitz: Wegener, K., ETH Zürich, Schweiz

- 13.10 **Keynote: Effizientere Produktion durch gezielte Prozess- und Werkzeugentwicklung**
Biermann, D., Technische Universität Dortmund
- 13.40 **Hochleistungs-Gleichlauf- und -Gegenlaufräsen von rostfreiem Stahl unter Berücksichtigung der dynamischen Belastung von beschichteten Werkzeugen**
Bouzakis, K., Aristoteles University of Thessaloniki, Griechenland
- 14.05 **Der Produktionsprozess der Carbon-Keramik-Brems-scheibe und seine technologischen Herausforderungen**
Austermann, C., Brembo SGL Carbon Ceramic Brakes GmbH
- 14.30 **DLC-Schichten als Beitrag zur Optimierung tribologischer Systeme in der industriellen Fertigung**
Frank, H., GFE – Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung Schmalkalden e. V.
- 14.55 Kaffeepause
- 15.15 **Postersession**
im kleinen Foyer der Stadthalle Chemnitz



SESSION B1

HYBRIDE VERFAHREN

Vorsitz: Karpuschewski, B., Otto-von-Guericke-Universität
Magdeburg

13.10 **Keynote: Zykluszeit – der Schlüssel zu globaler
Wettbewerbsfähigkeit und Energieeffizienz**

Brinken, F., Starrag Group Holding AG, Schweiz

13.40 **Schwingende Werkzeuge: ULTRASONIC-unterstützte
Bearbeitung von »Advanced Materials«**

Ketelaer, J., Sauer GmbH

14.05 **Präzises elektrochemisches Abtragen von Super-
legierungen mit Helix-Kinematik**

Brussee, M., PEMTec SNC, Frankreich

14.30 **Verschieben der Prozessgrenzen – Hybride Abtrags-
technologien in der Präzisions- und Mikrofertigung**

Zeidler, H., Technische Universität Chemnitz

14.55 Kaffeepause

15.15 **Postersession**

im kleinen Foyer der Stadthalle Chemnitz

DIENSTAG, 8. APRIL 2014

PROGRAMM ICMC

SESSION A2

GEOMETRISCH BESTIMMTE SCHNEIDE

Vorsitz: Denkena, B., Gottfried Wilhelm Leibniz Universität
Hannover

- 16.00 **Neue Entwicklungen bei der Hochleistungs-
zerspanung mit ultraharten Schneidstoffen**
Franz, A., Becker Diamantwerkzeuge GmbH
- 16.25 **Hochleistungszerspanung und Energie- und
Ressourceneffizienz stehen nicht im Widerspruch**
Brenner, K., ISCAR Hartmetall GmbH
- 16.50 **Hochleistungszerspanung von Nickelbasis-
legierungen**
Kammermeier, D., Kennametal GmbH & Co. KG
- 17.30 Transfer zum Campus Reichenhainer Straße
- 17.45 **Manufacturing Live**
Präsentationen in den Versuchsfeldern des Fraunhofer IWU
und der Technischen Universität Chemnitz
- 18.45 Transfer zurück zu den Hotels
- 20.00 **Abendveranstaltung (Einlass ab 19.30 Uhr)**
in der Stadthalle Chemnitz, Großes Foyer



SESSION B2

HYBRIDE VERFAHREN

Vorsitz: Aurich, J. C., Technische Universität Kaiserslautern

16.00 **Kombiniert Zerspanen und Lasern in hybriden Werkzeugmaschinen**

Deutges, D., A. Monfort Werkzeugmaschinen GmbH

16.25 **Moderne Kühlstrategien für die Zerspanung hochwarmfester Werkstoffe**

Stoll, A., Fraunhofer IWU

16.50 **Kryogene Fräsbearbeitung von Turbinenschaufeln mit Kohlendioxid**

Schaarschmidt, T., Walter AG

17.30 Transfer zum Campus Reichenhainer Straße

17.45 **Manufacturing Live**

Präsentationen in den Versuchsfeldern des Fraunhofer IWU und der Technischen Universität Chemnitz

18.45 Transfer zurück zu den Hotels

20.00 **Abendveranstaltung (Einlass ab 19.30 Uhr)**

in der Stadthalle Chemnitz, Großes Foyer

MITTWOCH, 9. APRIL 2014

PROGRAMM ICMC

SESSION C1

WERKZEUGMASCHINENKONZEPTE

Vorsitz: Wertheim, R., Fraunhofer IWU

- 8.30 **Keynote: Zahnradgetriebe – Auslaufmodell oder Technologietreiber?**
Karpuschewski, B., Otto-von-Guericke-Universität
Magdeburg
- 9.00 **Besonderheiten der Hochleistungszerspanung bei Triebwerkskomponenten aus hochwarmfesten Superlegierungen**
Kappmeyer, G., Rolls-Royce Deutschland Ltd. & Co. KG
- 9.25 **Anforderungen aus dem Bearbeitungsprozess schwerzerspanbarer Werkstoffe an die Werkzeugmaschine**
Pause, B., NILES-SIMMONS Industrieanlagen GmbH
- 9.50 **Superfinish mit Piezounterstützung**
Hildebrandt, O., Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
- 10.15 Kaffeepause



SESSION D1

GEOMETRISCH UNBESTIMMTE SCHNEIDE

Vorsitz: Altintas, Y., The University of British Columbia, Kanada

8.30 **Keynote: Hochleistungsschleifen – Möglichkeiten und Grenzen**

Klocke, F., RWTH Aachen

9.00 **Honen von thermischen Spritzschichten**

Xavier, F.-A., NAGEL Maschinen- und Werkzeugfabrik GmbH

9.25 **Neue Technologie-Ära im Leistungs- und Präzisions-schleifen – CARBON Grinding**

Asen, N., MACH ROTEC GmbH, Österreich

9.50 **Gezielte Beeinflussung des Einsatzverhaltens von metallisch gebundenen Diamantschleifscheiben durch den Herstellprozess**

Denkena, B., Gottfried Wilhelm Leibniz Universität Hannover

10.15 Kaffeepause

MITTWOCH, 9. APRIL 2014

PROGRAMM ICMC

SESSION C2

WERKZEUGMASCHINENKONZEPTE

Vorsitz: Monostori, L., Hungarian Academy of Sciences, Ungarn

10.45 **Produktivitätssteigerung von Werkzeugmaschinen durch aktive Dämpfung**

Ihlenfeldt, S., Fraunhofer IWU

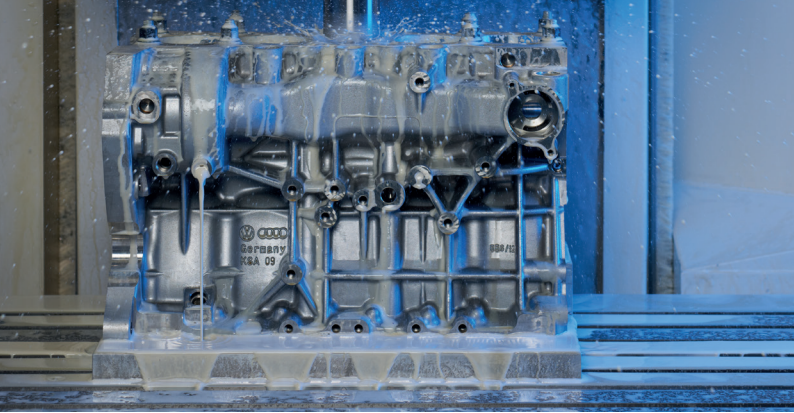
11.10 **CylinderBoreCoating – ganzheitliche Integration der LDS-Beschichtung für Aluminium-Kurbelgehäuse in eine Fertigungsline**

Zapf, B., Gebr. Heller Maschinenfabrik GmbH

11.35 **Auswirkungen und Einschränkungen der Technologieintegration in Werkzeugmaschinen**

Brecher, C., RWTH Aachen

12.00 Mittagspause



SESSION D2

GEOMETRISCH UNBESTIMMTE SCHNEIDE

Vorsitz: Biermann, D., Technische Universität Dortmund

10.45 **Energieeffizienz beim Schleifen: Eine Betrachtung
über Produktion und Produkteinsatz**

Aurich, J. C., Technische Universität Kaiserslautern

11.10 **Innovative Maschinenkonzepte in der Verzahnungs-
Hartbearbeitung – Effizienzsteigerung durch
ganzheitliche Betrachtung der Kundenanforderungen**

Wölfel, F., KAPP Werkzeugmaschinen GmbH

11.35 **Gezielte Randzonenbeeinflussung durch Fertigungs-
prozesse**

Heinzel, C., Universität Bremen

12.00 Mittagspause

MITTWOCH, 9. APRIL 2014

PROGRAMM ICMC

SESSION E

PROZESSKETTEN

Vorsitz: Bouzakis, K., Aristoteles University of Thessaloniki,
Griechenland

13.00 **Keynote: Ökonomische Bewertung technischer
Prozesskettenalternativen am Beispiel der
Herstellung einer Powertrainkomponente**

Sygulla, R., Götze, U., Technische Universität Chemnitz

13.30 **Die atmende Fabrik / Fabrikorganisation zur
Steigerung der Effizienz**

Dose, H.-G., DECKEL MAHO Seebach GmbH

13.55 **Vertikale Integration für eine ressourcensparende
Präzisionsfertigung (am Beispiel des PCR-Injektors)**

Zirbs, J., Continental Automotive GmbH

14.20 Kaffeepause



SESSION F

PRODUKTIONSMANAGEMENT

Vorsitz: Putz, M., Fraunhofer IWU

13.00 **Keynote: Industrie 4.0 – Zusammenwirken von
»Mensch und Maschine« in den Produktions-
systemen der Zukunft**

Nottbohm, H., Volkswagen Sachsen GmbH

13.30 **Datenerfassung – Analyse – Visualisierung –
Maßnahmen**

Blaumeiser, G., Siemens AG

13.55 **Energie- und Speichermanagement in der Produktion**

Hoffmann, M., Fraunhofer IWU

14.20 Kaffeepause

MITTWOCH, 9. APRIL 2014

PROGRAMM ICMC

PLENARBLOCK 3

RESSOURCENEFFIZIENTE PROZESS- UND PROZESS- KETTENGESTALTUNG FÜR POWERTRAIN-KOMPONENTEN

Vorsitz: Drossel, W.-G., Fraunhofer IWU/Technische Universität
Chemnitz

14.50 **Auslegung von ressourceneffizienten Produktions-
prozessen und Maschinen**

Wegener, K., Weiss, L., ETH Zürich, Schweiz

15.20 **Messtechnische Bewertung der Nachhaltigkeit von
Fertigungsverfahren**

Jawahir, I. S., University of Kentucky, USA

15.50 **Energieeffiziente Endbearbeitungstechnologien für
Powertrain-Anwendungen**

Schubert, A., Fraunhofer IWU/Technische Universität
Chemnitz

16.20 **Schlusswort**

Drossel, W.-G., Fraunhofer IWU/Technische Universität
Chemnitz

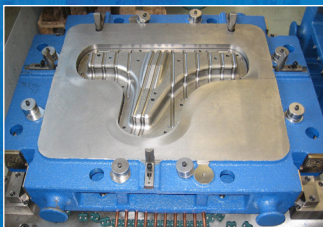
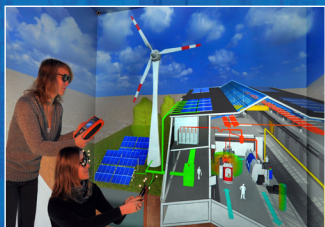
16.45 Transfer zur Heckert GmbH

Open House der Heckert GmbH (organisiert durch Heckert GmbH)

Heckert Machining Centers – Intelligence in Cutting

18.30 Transfer zu den Hotels

SPITZENTECHNOLOGIECLUSTER eniPROD



Mit dem im Jahr 2009 gestarteten Spitzentechnologiecluster »Energieeffiziente Produkt- und Prozessinnovationen in der Produktionstechnik eniPROD« ist die Vision einer emissionsneutralen Produktion durch die drastische Reduzierung des Energiebedarfs und die nachhaltige Erhöhung der Ressourceneffizienz als zukünftiges Betreibermodell für die Wirtschaft in Realitätsnähe gerückt.

Der Cluster prägt maßgeblich das auf Interdisziplinarität sowie nationaler und internationaler Vernetzung basierende Chemnitzer Universitätsprofil, bei dem Ingenieur- und Naturwissenschaften mit Sozial- und Geisteswissenschaften sowie Wirtschaftswissenschaften zu wettbewerbsfähiger Spitzenforschung integriert werden.

Der Spitzentechnologiecluster eniPROD repräsentiert das strategische Forschungsfeld »Energieeffiziente Produktionsprozesse« der Technischen Universität Chemnitz, an dem weitere außeruniversitäre Chemnitzer Forschungseinrichtungen wie das Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU in enger Kooperation mitarbeiten.



Europa fördert Sachsen.
EFRE
Europäischer Fonds für
regionale Entwicklung



STAATSMINISTERIUM
FÜR WISSENSCHAFT
UND KUNST



Freistaat
SACHSEN

DIENTAG, 8. APRIL 2014

PROGRAMM eniPROD

8.00 Registrierung

PLENARBLOCK 1

Vorsitz: Drossel, W.-G., Fraunhofer IWU/Technische Universität Chemnitz

9.00 **Eröffnung und Begrüßung**

Drossel, W.-G., Institutsleiter (komm.), Fraunhofer IWU/
Sprecher eniPROD, Technische Universität Chemnitz

9.10 **Grußwort**

Monostori, L., CIRP-Präsident, Hungarian Academy of
Sciences, Ungarn

9.20 **Grußwort**

van Zyl, A., Rektor, Technische Universität Chemnitz

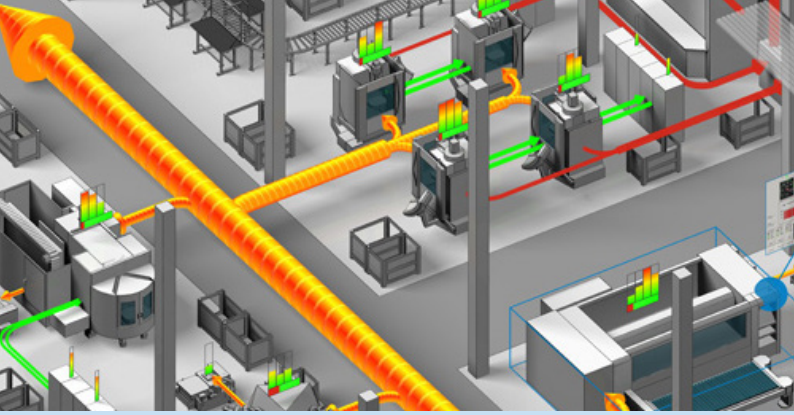
9.30 **Grußwort**

Naumann, H.-J., Präsident, Industrieverein Sachsen
1828 e. V. und Kompetenzzentrum Maschinenbau
Chemnitz/Sachsen e. V.

9.40 **Nachhaltige Produktion in Deutschland**

Neugebauer, R., Präsident, Fraunhofer-Gesellschaft

10.10 Kaffeepause



PLENARBLOCK 2

Vorsitz: Neugebauer, R., Fraunhofer-Gesellschaft

10.40 **Innovationen in nachhaltiger Produktion für grüne Mobilität im Volkswagen Konzern in China**

Koch, C., Volkswagen Sachsen GmbH

11.10 **Numerische Steuerung von 5-Achs-Hochgeschwindigkeits-CNC-Maschinen**

Altintas, Y., The University of British Columbia, Kanada

11.40 **E³-Fabrik: Energie- und ressourceneffizient, Emissionsneutral und Ergonomisch – ein ganzheitlicher Ansatz für nachhaltige Produktion**

Drossel, W.-G., Fraunhofer IWU

12.10 Mittagspause

DIENSTAG, 8. APRIL 2014

PROGRAMM eniPROD

FACHBLOCK 1

METHODEN UND VIRTUELLE TECHNOLOGIEN FÜR DIE ENTWICKLUNG ENERGIEEFFIZIENTER PRODUKTE

Vorsitz: Wittstock, V., Technische Universität Chemnitz

13.10 **Keynote: Virtuelle Technologien zur Entwicklung und zum Betrieb energieeffizienter technischer Systeme – Beispiele**

Schenk, M., Schmucker, U., Fraunhofer IFF

13.40 **Digitale Absicherung von Abschaltstrategien für Produktionsanlagen**

Wolff, D., inpro Innovationsgesellschaft mbH

14.05 **Einsatz der adaptiven FEM zur hochgenauen Vorhersage des Deformationsverhaltens in verschiedenen Anwendungsfällen**

Glänzel, J., Meyer, A., Technische Universität Chemnitz

14.30 **Echtzeitfähige energie- und kostensensitive Maschinensimulation**

Witt, M., Klimant, P., Technische Universität Chemnitz

14.55 Kaffeepause

15.15 **Postersession**

im kleinen Foyer der Stadthalle Chemnitz



FACHBLOCK 2

ENERGIEOPTIMIERTE UND RESSOURCENSCHONENDE WERKSTOFFE, STRUKTUREN UND VERARBEITUNGS- PROZESSE

Vorsitz: Wielage, B., Technische Universität Chemnitz

- 16.00 **Keynote: Leichtbau-Bremsscheiben aus Aluminium-Matrixkompositen**
Özer, I., Daimler AG
- 16.30 **Energieeffizientes Fügen von Metall-Keramik-Verbunden durch Induktionslöten und Potential nanoskaliger Werkstoffe zum Fügen bei niedrigen Temperaturen**
Hausner, S., Technische Universität Chemnitz
- 16.55 **Multilagen-Metallbeschichtungen auf rotations-symmetrischen CFK-Strukturen**
Paczkowski, G., Technische Universität Chemnitz
- 17.30 Transfer zum Campus Reichenhainer Straße
- 17.45 **Manufacturing Live**
Präsentationen in den Versuchsfeldern des Fraunhofer IWU und der Technischen Universität Chemnitz
- 18.45 Transfer zurück zu den Hotels
- 20.00 **Abendveranstaltung (Einlass ab 19.30 Uhr)**
in der Stadthalle Chemnitz, Großes Foyer

MITTWOCH, 9. APRIL 2014

PROGRAMM eniPROD

FACHBLOCK 3

PROZESSE UND ANLAGEN ENERGIEEFFIZIENTER LOGISTIK- UND FABRIKSYSTEME

Vorsitz: Nendel, K., Technische Universität Chemnitz

8.30 **Keynote: Alternative Technologien im Materialfluss
der Automobilproduktion**

Kick, M., Volkswagen AG

9.00 **Wege zur energieeffizienten Fabrik der Zukunft**

Schreiber, A., PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG

9.25 **Energiesensitive Gestaltungslösungen für Fabrik-
planung und Fabrikbetrieb**

Putz, M., Fraunhofer IWU

9.50 **Realisierung und Nachweis von Energieeffizienz in
Anlagen der technischen Logistik**

Bergmann, A., Weise, S., Technische Universität Chemnitz

10.15 Kaffeepause



FACHBLOCK 4

ZELLSTRUKTUREN – ENERGIEEFFIZIENZ IN DER BLECHUMFORMUNG

Vorsitz: Schieck, F., Fraunhofer IWU

10.45 **Keynote: Ganzheitliche Konzepte zur energieeffizienten Prozesskette für die Warmumformung**

Alsmann, M., Becker, H. H., Barden, S., Volkswagen AG
Hesselbach, J., Rommel, B., Universität Kassel

11.15 **Energieeffiziente Blechumformung im Presswerk**

Lorenz, U., Siemens Industry Software GmbH & Co. KG

11.40 **Partielles Presshärten – Grundlagenuntersuchungen zur Prozess- und Werkzeuggestaltung**

Meza-Garcia, E., Technische Universität Chemnitz,
Mosel, A., Fraunhofer IWU

12.05 Mittagspause

MITTWOCH, 9. APRIL 2014

PROGRAMM eniPROD

FACHBLOCK 5

ENERGIEEFFIZIENTE, INTELLIGENTE PRODUKTIONS- SYSTEME – BILANZIERUNG, KOMPONENTEN UND ANWENDUNGEN

Vorsitz: Schubert, A., Fraunhofer IWU/Technische Universität
Chemnitz

13.00 **Keynote: Maschinenintegrierte Kompensations-
strategien für die Präzisionsbearbeitung**

Brinken, F., Schoppe, E., Richter, M., Queins, M., Starrag
Group

13.30 **Bewertungsmethoden und Klassifizierung von
Werkzeugmaschinen im Hinblick auf ihre
Energieeffizienz**

Kuznetsov, A. P., Moscow State Technological University
STANKIN, Russland

13.55 **Produktivität und Ressourceneffizienz von Werk-
zeugmaschinen durch mechatronische Simulation**

Frieß, U., Technische Universität Chemnitz

14.20 Kaffeepause



PLENARBLOCK 3

RESSOURCENEFFIZIENTE PROZESS- UND PROZESS-KETTENGESTALTUNG FÜR POWERTRAIN-KOMPONENTEN

Vorsitz: Drossel, W.-G., Fraunhofer IWU/Technische Universität Chemnitz

14.50 **Auslegung von ressourceneffizienten Produktionsprozessen und Maschinen**

Wegener, K., Weiss, L., ETH Zürich, Schweiz

15.20 **Messtechnische Bewertung der Nachhaltigkeit von Fertigungsverfahren**

Jawahir, I. S., University of Kentucky, USA

15.50 **Energieeffiziente Endbearbeitungstechnologien für Powertrain-Anwendungen**

Schubert, A., Fraunhofer IWU/Technische Universität Chemnitz

16.20 **Schlusswort**

Drossel, W.-G., Fraunhofer IWU/Technische Universität Chemnitz

16.45 Transfer zur Heckert GmbH

Open House der Heckert GmbH (organisiert durch Heckert GmbH)
Heckert Machining Centers – Intelligence in Cutting

18.30 Transfer zu den Hotels

INTERNATIONALES PROGRAMMKOMITEE

Prof. E. Abele, TU Darmstadt, Deutschland
Prof. T. Altan, The Ohio State University, USA
Prof. P.-J. Arrázola, Mondragón University, Spanien
Prof. J. Aurich, TU Kaiserslautern, Deutschland
Prof. M. Balazinski, École Polytechnique de Montréal, Kanada
Dr. J. J. Barry, Element Six Ltd., Irland
Dr. P. Blecha, Brno University of Technology, Tschechien
Prof. F. Brinken, Starrag Group Holding AG, Schweiz
Prof. E. Brinksmeier, Universität Bremen, Deutschland
Prof. E. Budak, Sabanci University, Türkei
Prof. U. Buscher, TU Dresden, Deutschland
Prof. G. Byrne, University College Dublin, Irland
Prof. G. Chryssolouris, University of Patras, Griechenland
Prof. L. Cser, Corvinus University of Budapest, Ungarn
Prof. B. Denkena, G. W. L. Universität Hannover, Deutschland
Prof. D. A. Dornfeld, University of California, USA
Dr. W.-G. Drossel, Fraunhofer IWU/TU Chemnitz, Deutschland
Prof. F. Gitzhofer, Université de Sherbrooke, Kanada
Prof. C. Heinzel, Universität Bremen, Deutschland
Prof. I. Inasaki, Chubu University, Japan
Prof. I. S. Jawahir, University of Kentucky, USA
Prof. K. Jemielniak, Warsaw University of Technology, Polen
Prof. D. Jodin, TU Graz, Österreich
Prof. F. Jovane, Politecnico di Milano, Italien
Prof. B. Kaftanoglu, ATILIM University Ankara, Türkei
Dr. G. Kappmeyer, Rolls-Royce Deutschland Ltd. & Co. KG,
Deutschland

Prof. B. Karpuschewski, O.-v.-G.-Universität Magdeburg, Deutschland
Prof. H. Kern, TU Ilmenau, Deutschland
Prof. F. Klocke, RWTH Aachen, Deutschland
Prof. B. Kruszynski, Technical University of Lodz, Polen
Prof. J. P. Kruth, Katholieke Universiteit Leuven, Belgien
Prof. M. Mitsuishi, The University of Tokyo, Japan
Prof. L. Monostori, Hungarian Academy of Sciences, Ungarn
Prof. T. Moriwaki, Setsunan University, Japan
Prof. A. Y. C. Nee, National University of Singapore, Singapur
Prof. R. Neugebauer, Fraunhofer-Gesellschaft, Deutschland
Prof. J. F. G. Oliveira, Institute for Technological Research, Brasilien
Dr. B. Pause, NILES-SIMMONS Industrieanlagen GmbH, Deutschland
Prof. L. Pawlowski, Université de Limoges, Frankreich
Dr. C. Rohde, Fraunhofer ISI, Deutschland
Prof. M. Schenk, Fraunhofer IFF, Deutschland
Dr. M. Schwaar, METROM GmbH, Deutschland
Prof. M. Shpitalni, Technion, Israel
S. Stüring, Livingsolids GmbH, Deutschland
Prof. A. E. Tekkaya, TU Dortmund, Deutschland
Prof. R. Teti, University of Naples "Federico II", Italien
Prof. W. Voelkner, Fraunhofer IWU, Deutschland
Prof. F. Vollertsen, Universität Bremen, Deutschland
Prof. K. Wegener, ETH Zürich, Schweiz
Prof. R. Wertheim, Fraunhofer IWU, Deutschland
Prof. H. Yamaguchi, University of Florida, USA
Prof. K. Yamazaki, University of California, USA

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Veranstaltungsort

Stadthalle Chemnitz, Theaterstraße 3, 09111 Chemnitz

Eine Anfahrtsbeschreibung finden Sie im Internet unter www.stadthalle-chemnitz.de.

Organisation

Ansprechpartner ICMC

Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen
und Umformtechnik IWU
Leiter Öffentlichkeitsarbeit

M.A. Jan Müller

Telefon +49 371 5397-1462

icmc2014@iwu.fraunhofer.de

www.iwu.fraunhofer.de

Ansprechpartner eniPROD

Technische Universität Chemnitz

Leiter der Koordinierungsstelle des Spitzentechnologieclusters
eniPROD

Dr.-Ing. Philipp Klimant

Telefon +49 371 531-36911

eniprod@tu-chemnitz.de

www.eniprod.eu

Konferenzsprachen

Deutsch und Englisch (Simultanübersetzung)

Anmeldung und Zahlungsbedingungen

Die Teilnahmegebühr beträgt 590 Euro (520 Euro Frühbucher-rabatt bis 18. Februar 2014) und beinhaltet die Tagungsteilnahme, Pausenversorgung, Tagungsunterlagen sowie die Teilnahme an der Abendveranstaltung am 8. April 2014. Bitte melden Sie sich bis spätestens **14. März 2014** online unter **www.iwu.fraunhofer.de** oder **www.eniprod.eu** an.

Mit Ihrer Anmeldung können Sie an beiden Tagungen teilnehmen und vor Ort beliebig wechseln. Aus organisatorischen Gründen möchten wir Sie bitten, Ihre **präferierte Tagung im Anmelde-formular anzukreuzen.**

Nach Eingang Ihrer Anmeldung erhalten Sie von uns eine Anmeldebestätigung und eine Rechnung. Die Teilnahmegebühr ist umgehend nach Erhalt der Rechnung zu bezahlen. Bei Registrierung im Tagungsbüro ist die sofortige Zahlung bar oder mit Kreditkarte (Visa oder Mastercard) fällig.

Bei Stornierung der Teilnahme bis zum 14. März 2014 wird die Tagungsgebühr abzüglich 100 Euro Bearbeitungsgebühr zurück-erstattet. Bei Stornierung nach dem 14. März 2014 ist die volle Teilnahmegebühr zu entrichten und keine Rückerstattung mehr möglich. Die Umbuchung auf Ersatzteilnehmer ist kostenlos. Die Tagungsunterlagen werden zugesandt.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Welcome Party

Am Vorabend der Tagung laden wir Sie ab 19 Uhr zur Welcome Party in das Mercure Kongress Hotel ein. Der Unkostenbeitrag beträgt 10 Euro.

Unterkunft

In folgenden Hotels haben wir Sonderkonditionen vereinbart. Bitte reservieren Sie unter dem Stichwort »ICMC2014«.

Chemnitzer Hof ****

EZ: 66,00 €

Telefon: +49 371 6840

www.guennewig.de/chchemni

Mercure Kongress Hotel ***

EZ: 61,00 €

Telefon: +49 371 6830

www.mercure.de

Hotel an der Oper ****

EZ: 64,00 €

Telefon: + 49 371 6810

www.hoteloper-chemnitz.de

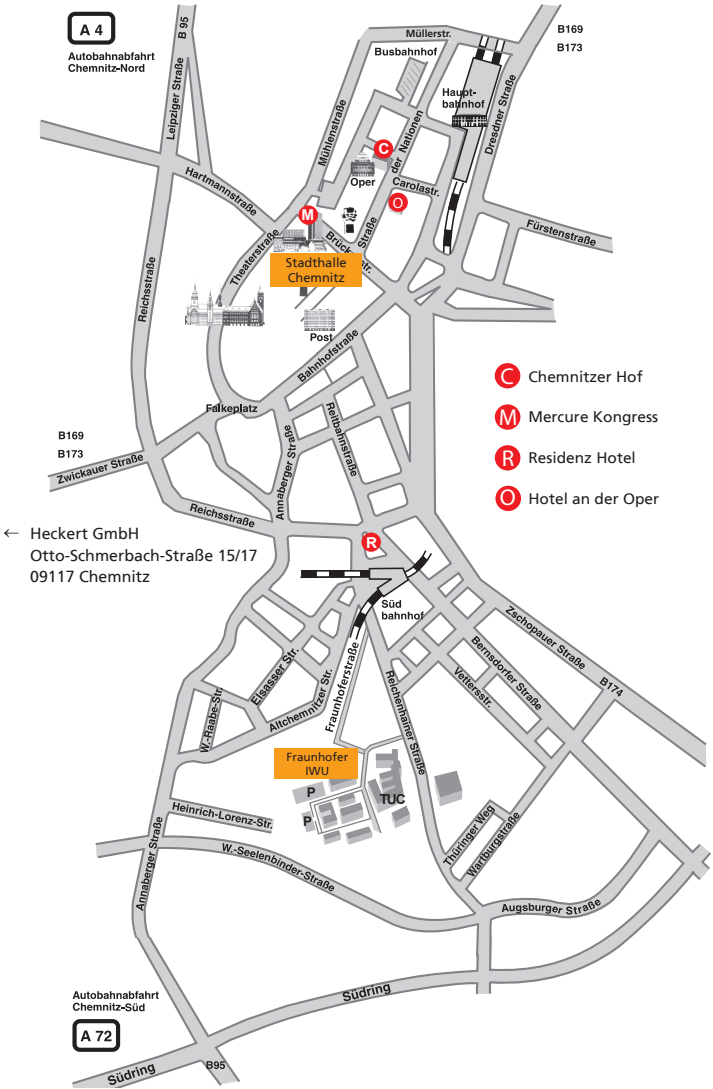
Residenz Hotel ****

EZ: 54,00 €

Telefon: +49 371 35510

www.residenz-hotel-chemnitz.de

STADTPLAN



PROGRAMMÜBERBLICK

8. April 2014	3. ICMC 2014		3. eniPROD-Kolloquium
8.00	Registrierung		
9.00 – 10.10	Plenarblock 1		
10.10 – 10.40	Kaffeepause		
10.40 – 12.10	Plenarblock 2		
12.10 – 13.10	Mittagspause		
13.10 – 14.55	Session A1	Session B1	Fachblock 1
14.55 – 15.15	Kaffeepause		
15.15 – 16.00	Postersession		
16.00 – 17.15/20	Session A2	Session B2	Fachblock 2
17.30	Transfer zum Fraunhofer IWU/TU Chemnitz		
17.45 – 18.45	Manufacturing Live		
18.45	Transfer zu den Hotels		
20.00	Abendveranstaltung		

9. April 2014	3. ICMC 2014		3. eniPROD-Kolloquium
8.30 – 10.15	Session C1	Session D1	Fachblock 3
10.15 – 10.45	Kaffeepause		
10.45 – 12.00/05	Session C2	Session D2	Fachblock 4
12.00/05 – 13.00	Mittagspause		
13.00 – 14.20	Session E	Session F	Fachblock 5
14.20 – 14.50	Kaffeepause		
14.50 – 16.25	Plenarblock 3		
16.45	Transfer zur Heckert GmbH		
17.00	Open House der Heckert GmbH		
18.30	Transfer zu den Hotels		